

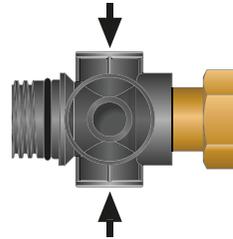
INDICATIONS GÉNÉRALES

Veillez lire attentivement les modes d'emploi et la garantie. L'assemblage et l'installation sont la responsabilité de l'installateur et ne peuvent être contrôlés par HeatLink.

1. Assembler le collecteur dans un environnement propre. Toute saleté sur les joints toriques compromet l'étanchéité. **S'assurer que les joints toriques sont propres.**
2. Ne serrer qu'à la main en raccordant les composants du collecteur. L'utilisation de clés est permise pour les accessoires de raccord en T, mais ne pas trop serrer les joints toriques. Pour serrer les écrous du collecteur, n'utiliser que la clé du collecteur.
3. Attacher ou monter sur des supports les conduites de retour et d'alimentation parallèles au collecteur et centrées sur les orifices d'entrée et de sortie du collecteur. Ceci empêche la contrainte et les dommages possibles aux raccords d'alimentation et de retour du collecteur.
4. Pour l'équilibrage du module 78200, référez-vous aux réglages recommandés par l'Analyse de perte de chaleur lors de la conception (Design Suite HeatLoss Analysis). Pour l'équilibrage du module à plusieurs orifices (série 78300), voir le L678300 (compris dans cet ensemble).
5. Lors de l'assemblage, **ne pas** fausser le filetage des composants du collecteur.
6. Faire attention en faisant de la soudure ou en approchant une source de chaleur dans un rayon de 16" autour des composants du collecteur.
7. Utiliser des robinets à tournant sphérique sur la face du collecteur pour les besoins d'entretien
8. Empêcher les substances agressives d'entrer en contact avec le Mini Collecteur TwistSeal® et ses accessoires. Cet avertissement inclut mais n'est pas limité aux produits d'étanchéité de filetage, aux pâtes isolantes de détection de fuites, aux vaporisateurs anti-insectes, aux lubrifiants, aux solvants de nettoyage, aux peintures, aux javellisants, aux décapants etc. (voir également INFO 24). Cependant les pâtes à joint et les bandes Teflon sont permis sur les embouts de raccords d'alimentation. Aucune bande de Teflon ou pâtes à joint n'est nécessaire où un joint étanchéité est fourni.
9. Protéger le collecteur durant toutes les phases de la construction en utilisant une feuille de polyéthylène ou une enveloppe de protection.
10. Resserrer les écrous du collecteur après la première semaine de fonctionnement.

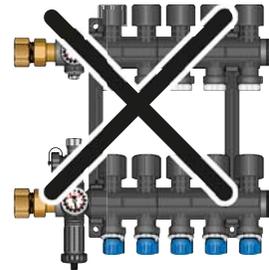
INDICATIONS GÉNÉRALES cont.

11. Les orifices sur le raccord en T sont à filetage droit. Trop serrer un accessoire à filetage NPT sur ces orifices peut faire craquer le raccord. Pour des essais sous pression employez le kit d'essai de pression n° 79935. Seuls des accessoires Mini Collecteur TwistSeal® devraient être utilisés pour les orifices du raccord en T.



12. Pendant l'installation des actionneurs sur le collecteur d'alimentation on peut enlever le capuchon de fermeture rouge/blanc.

13. **Les collecteurs ne sont pas conçus pour être installés à l'envers.** De même, les modules à plusieurs orifices avec débitmètre ne doivent pas être installés sur le côté.



14. Ne pas utiliser les Mini Collecteurs TwistSeal® et leurs accessoires pour autre chose que pour ce qu'ils ont été conçus. Ne pas excéder les spécifications. Le fait de ne pas suivre ces indications ou les modes d'emploi des produits annulera la garantie.
15. Au cas où une fuite se produirait durant les essais, dépressuriser le système, nettoyer les joints toriques et ré-appliquer du lubrifiant au silicium.
16. **Il est recommandé de procéder à une analyse de l'eau à chaque site d'installation. Une analyse d'eau est requise pour toute réclamation sous garantie.**
17. Consulter votre représentant ou distributeur HeatLink^{MD} pour toute question concernant le fonctionnement et les limites des produits HeatLink. Lire attentivement les modes d'emploi et les renseignements sur la garantie.

GARANTIE LIMITÉE HEATLINK

Veillez vous référer à la garantie limitée de Heatlink sur le chauffage.

AVERTISSEMENT !

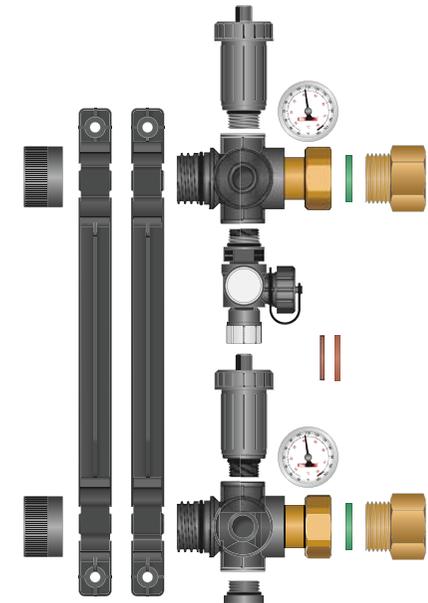
NE PAS désassembler le Mini Collecteur TwistSeal® lorsque le système est sous pression. Cela peut causer de graves blessures.

Utilisez uniquement le lubrifiant à la silicone pour joint torique n° 79951 ou n° 79952. L'utilisation de lubrifiants à base de pétrole annulera la garantie.

Twist Seal® Mini

79200

Mode d'emploi pour l'assemblage



79200 Collecteur de luxe Nécessaire d'assemblage

- 2 supports de montage (n° 79892)
- 2 raccords en T d'embout union de 1" avec joints (n° 79815)
- 1 bouteille de lubrifiant (n° 79952)
- 1 bouchon de raccord en T de 1/2" (n° 79911)
- 1 thermomètre paire (n° 79942)
- 2 évents automatiques (n° 79936)
- 1 robinet d'arrosage (n° 79934)
- 2 joints en caoutchouc rouge (n° 79953)
- 2 - Adaptateur MBSP 1" x FNPT 1" (BRAADA1MG1F)

Heat Link®

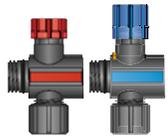
www.heatlink.com

HeatLink et TwistSeal sont des marques déposées ou des marques de commerce de HeatLink Group Inc.

Twist Seal® Mini

Avant de commencer, veuillez s'il vous plaît lire attentivement les conseils et le mode d'emploi pour l'assemblage. Assurez-vous que toutes les pièces sont incluses dans l'emballage. Effectuez l'assemblage étape par étape.

Non compris



Modules du collecteur de luxe n° 78200



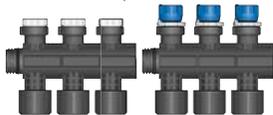
n° 78302
Modules à plusieurs orifice



n° 78303
Modules à plusieurs orifice



n° 78322
Modules à plusieurs orifice



n° 78323
Modules à plusieurs orifice



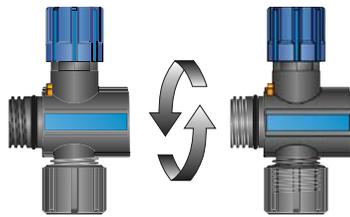
Tuyau d'arrivée aux raccords du collecteur
n° 77012, 3/4"
n° 77005, 1/2"
n° 77019, 3/4"



Sertisse de tuyau aux raccords du collecteur
n° 23015, 1/2"
n° 79922
multiport clé

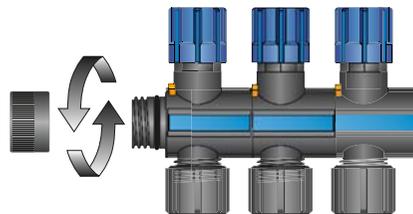


1 Assembler les modules du collecteur (non compris) (Modules de retour indiqués; faire la même chose avec les modules d'alimentation)

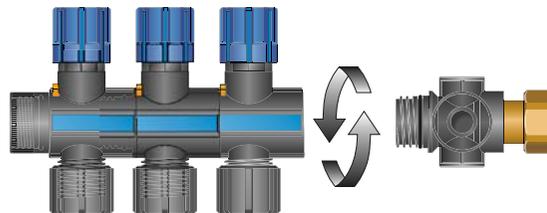


• Voir les indications générales #12 en ce qui concerne l'installation d'actionneurs

2 Visser le bouchon de protection d'embout (Modules de retour indiqués; faire la même chose avec les modules d'alimentation)

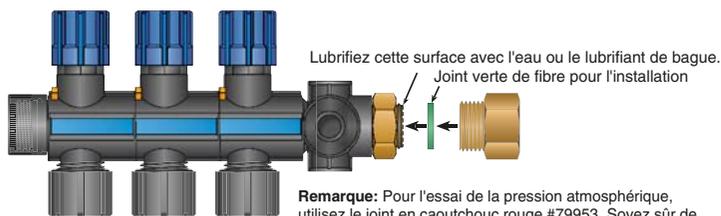


3 Raccorder le raccord en T d'embout union (Modules de retour indiqués; faire la même chose avec les modules d'alimentation)



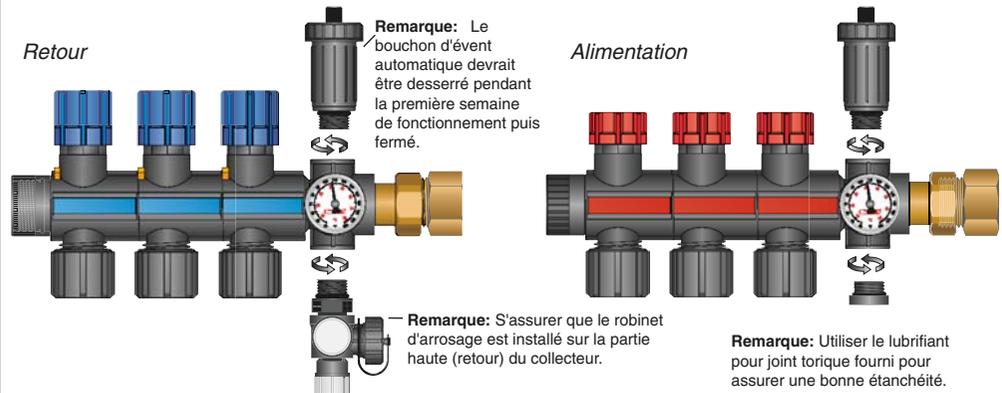
Pour joindre le raccord d'extrémité d'alimentation aux tuyaux principaux :

1. Lubrifiez la surface, tel qu'indiqué ci-dessous, avec de l'eau ou du lubrifiant pour joint torique.
2. Insérez le joint d'étanchéité dans le raccord-union.
3. Placez l'adaptateur MBSP 1" x FIP 1" après le joint.
4. Vissez l'écrou orientable sur l'adaptateur.
5. Placez une clé de retenue sur l'adaptateur et utilisez une autre clé pour serrer l'écrou orientable. Ne pas trop serrer !
6. Quand vous installez les raccords dans l'adaptateur FNPT 1", utilisez une clé de retenue.



Remarque: Pour l'essai de la pression atmosphérique, utilisez le joint en caoutchouc rouge #79953. Soyez sûr de changer en joint de fibre vert pour l'opération du système.

4 Installer les accessoires du raccord en T d'embout union (évent automatique, thermomètres, robinet d'arrosage, évent manuel et bouchon de raccord en T)



Retour

Remarque: Le bouchon d'évent automatique devrait être desserré pendant la première semaine de fonctionnement puis fermé.

Alimentation

Remarque: S'assurer que le robinet d'arrosage est installé sur la partie haute (retour) du collecteur.

Remarque: Utiliser le lubrifiant pour joint torique fourni pour assurer une bonne étanchéité.

5 Caler le collecteur sur les supports. Le retour en haut et l'alimentation en bas.

En plaçant le collecteur sur le support: placer le dispositif de calage du bas, dans le créneau du bas (fixé) puis le tourner pour que le haut se cale en place. Le support pourrait tomber s'il n'est pas correctement installé.

Les supports devraient être placés le plus près possible des bouts du collecteur (voir le collecteur en entier sur le panneau frontal).

Collecteurs avec plus de 5 paires de module doit être soutenues par les supports (n° 79892) additionnel.

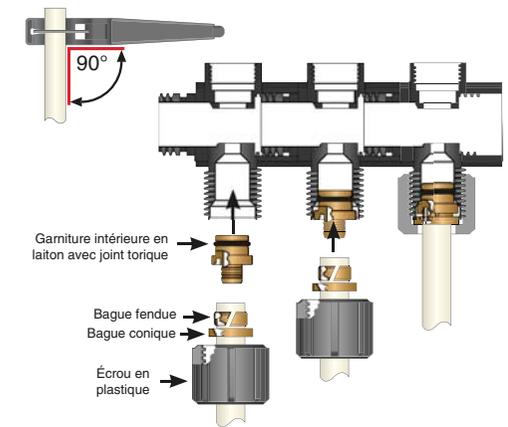
Remarque: La tuyauterie d'alimentation et de retour doit être supportée comme indiqué dans la section Indications Générales n° 3.



Retour

Alimentation

6 Raccorder le tuyau en utilisant les raccords tuyau au collecteur (non compris)



1. Enlevez l'écrou du collecteur en plastique sur le module du collecteur.
2. Lubrifiez l'intérieur de l'orifice du collecteur avec le lubrifiant à la silicone pour joint torique (n° 79952).
3. Coupez le tuyau PEX à un angle de 90°.
4. Placez l'écrou du collecteur en plastique, la bague conique et la bague d'extrémité fendue dans le tuyau PEX (le bord biseauté de la bague conique doit faire face à la bague d'extrémité fendue).

Méthode A

5. Poussez la garniture intérieure en laiton dans le tuyau PEX aussi profondément que possible.
6. Poussez le tuyau PEX avec la garniture en laiton aussi profondément que possible dans le module du collecteur. Assurez-vous que le joint torique est propre et prenez soin de ne pas le pincer.

Méthode B

5. Poussez la garniture intérieure en laiton aussi profondément que possible dans le module du collecteur. Assurez-vous que le joint torique est propre et prenez soin de ne pas le pincer.
6. Poussez le tuyau PEX dans la garniture intérieure en laiton aussi profondément que possible.
7. Utilisez la clé multiusage pour serrer l'écrou. Pour empêcher de trop serrer, la clé est conçue pour glisser quand l'écrou est serré.